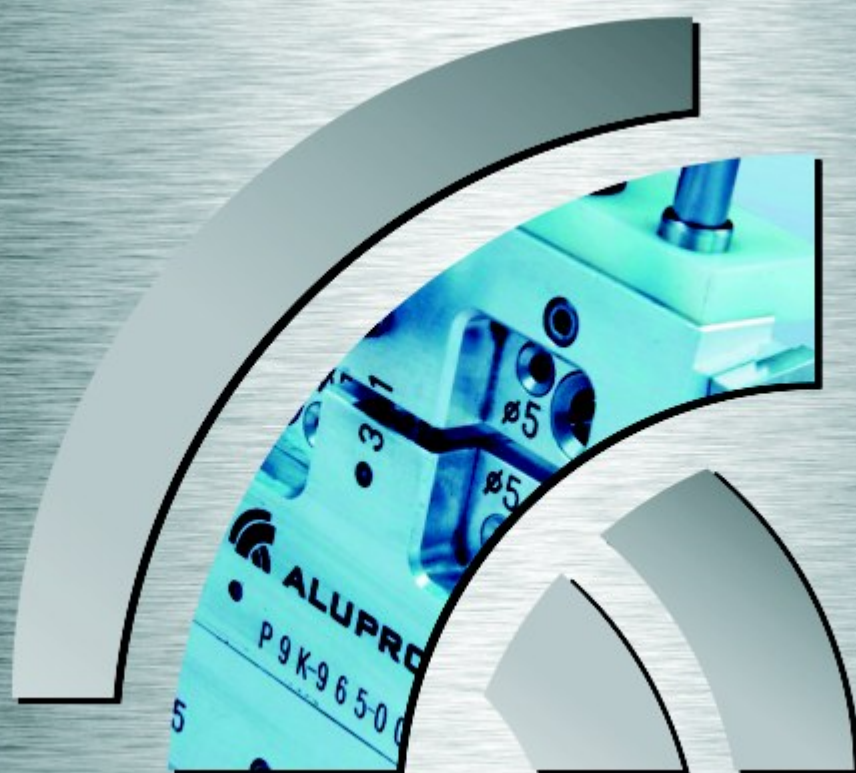


# KATALOG OPRZYRZĄDOWANIA



 **ALUPROF**

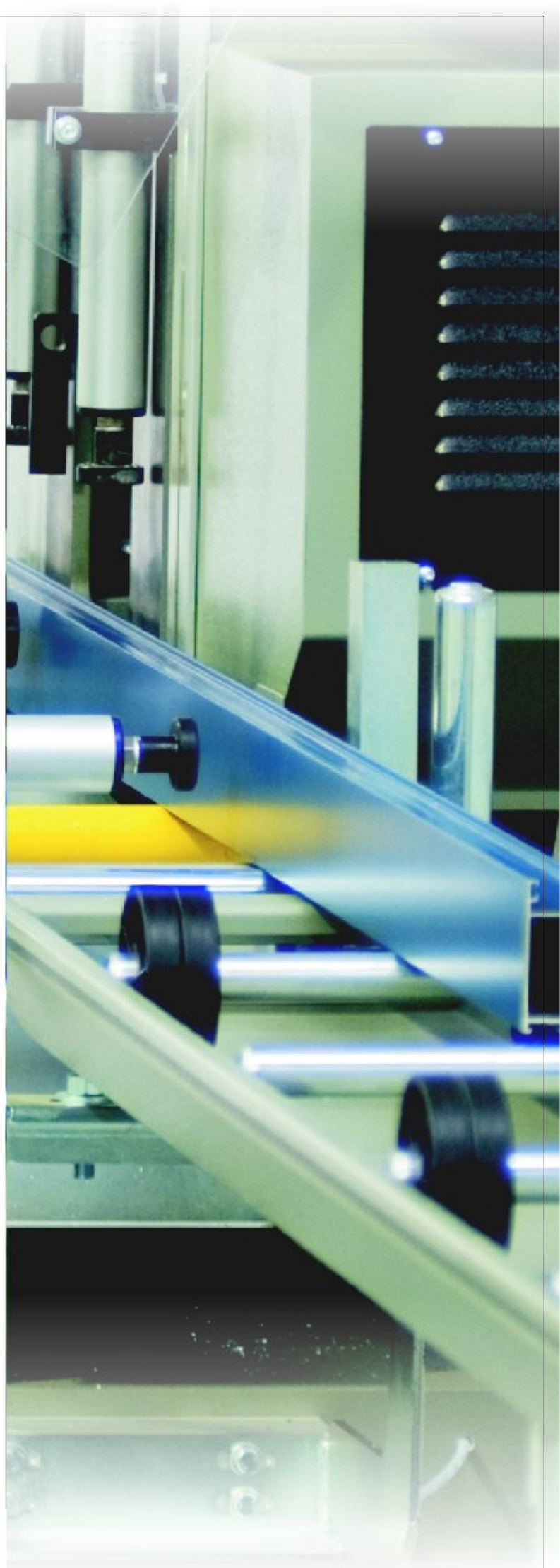


## Spis Treści

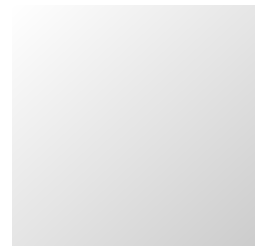
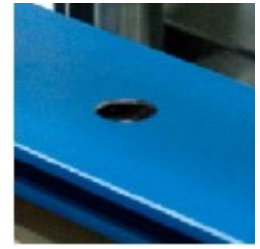
Wprowadzenie .....	5
Tabela - konfiguracja systemów .....	6
Wiertła .....	20
Frezy .....	21
Przyrządy wiertarskie .....	22
Szablony .....	35
Prasy .....	36
Wykrojniki .....	36
Wykrojniki z prasą .....	38
Narzędzia inne .....	43
Notatki .....	47

Oznaczenie kolorystyczne grup oprzyrządowania:

<b>Wiertła</b>
<b>Frezy</b>
<b>Przyrządy wiertarskie</b>
<b>Szablony</b>
<b>Prasy</b>
<b>Wykrojniki</b>
<b>Wykrojniki z prasą</b>
<b>Narzędzia inne</b>










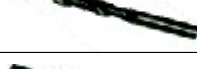
















ALUPROF S.A. należący do Grupy Kapitałowej Kęty S.A. jest największym polskim dystrybutorem systemów dla budownictwa - niekwestionowanym liderem w swojej branży. Oferta firmy obejmuje pełną gamę systemów okiwno-drzwiowych oraz fasadowych.

Nasza oferta obejmuje również niezbędne oprzyrządowanie do obróbki okien, drzwi oraz ścian osłonowych. Oprzyrządowanie to gwarantuje bezpieczeństwo procesowe, oszczędność czasu, wydajniejszą produkcję. Nasze oprzyrządowanie cechuje prosta konserwacja i wymiana części oraz możliwość uniwersalnego zastosowania w kilku systemach.

Dystrybucja produktów oprócz magazynów w Bielsku-Białej i Opolu oraz sieci kilku hurtowni w Polsce prowadzona jest także przez spółki zależne, zlokalizowane m.in. na Ukrainie, na Węgrzech, w Niemczech, w Wielkiej Brytanii, w Rosji, w Czechach i w Rumunii. We wszystkich regionach Polski a także krajach, gdzie docierają systemy ALUPROF S.A. działają nasi reprezentanci: koordynatorzy sprzedaży i konsultanci zajmujący się pomocą zarówno w projektowaniu obiektów, jak i podczas realizacji inwestycji budowlanych.



					Systemy					
					MB-45	MB-45S	MB-59S	MB-59S Casement	MB-59SE	MB-60 MB-60HI
lp	nazwa	element	kod produktu	strona						
wiertha	1	Wiertło dwustopniowe Ø8/Ø4,5 służy do przygotowania otworów w ryglach w gniazdach uszczelkowych.		<b>B5F-005-00</b>	20					
	2	Wiertło dwustopniowe Ø10/Ø5 do obróbki otworów pod połączenie słup-rygiel.		<b>B5K-007-00</b>	20	✓				
	3	Wiertło dwustopniowe Ø14/Ø10 do wykonania otworów w ościeżnicach pod okucia.		<b>B5K-009-00</b>	20	✓				✓
	4	Wiertło dwustopniowe Ø14/Ø6,5 do wykonania otworów w ościeżnicach pod okucia.		<b>B5K-010-00</b>	20	✓				✓
	5	Wiertło dwustopniowe Ø11/Ø6 do obróbki profili pod zawiasy Dr Hahn.		<b>B5K-015-00</b>	20			✓		
	6	Wiertło stopniowane Ø9/Ø4,5 do obróbki przy połączeniu listwy 009075 z kształtownikiem.		<b>B5K-016-00</b>	20					
	7	Wiertło dwustopniowe Ø10/Ø5 do obróbki listwy K413952X.		<b>B5K-017-00</b>	21					
frezy	8	Frez dwustopniowy Ø15/Ø11,2 do wiercenia otworów w ościeżnicach pod okucia.		<b>B5K-011-00</b>	21	✓				✓
	9	Frez dwustopniowy Ø8/Ø4,5 do wiercenia otworów w ryglach w gniazdach uszczelkowych.		<b>F6K-015-00</b>	21					
	10	Pogłębiacz do obróbki otworów pod okucia Dr Hahn.		<b>N9K-237-00</b>	21	✓			✓	✓
przyrządy wiertarskie	11	Przyrząd do wykonywania otworów pod zawiasy FAPIM.		<b>N9K-279-00</b>	22	✓				✓
	12	Tuleja do wiercenia wstępnego Ø5/Ø11 otworów dla okuć Dr Hahn.		<b>N9K-274-00</b>	22			✓	✓	✓
	13	Przyrząd do przygotowywania obróbki do zawiasy dwuskrzydłkowej.		<b>N9K-275-00</b>	22	✓		✓	✓	✓
	14	Przyrząd stosowany do obróbki zawiasy trzyskrzydłkowej Dr Hahn (62,5 mm).		<b>N9K-276-00</b>	22	✓		✓	✓	✓
	15	Przyrząd do przygotowywania otworów Ø5 pod kołki przy połączeniach naroży.		<b>P9K-936-00</b>	22			✓	✓	✓
	16	Element współpracuje z szablonami do wiercenia otworów.		<b>P9K-829-10</b>	22	✓				✓
	17	Przyrząd do obróbki otworów w skrzydle pod zawiasy.		<b>P9K-829-20</b>	23	✓				
	18	Przyrząd do obróbki otworów w skrzydle pod zawiasy FAPIM.		<b>P9K-829-30</b>	23	✓				✓
	19	Przyrząd do obróbki otworów w skrzydle pod zawiasy Wala WN/WL.		<b>P9K-829-40</b>	23	✓				✓
	20	Przyrząd pozwala na wiercenie otworów Ø14 koniecznych przy montażu.		<b>P9K-830-00</b>	23	✓				

okienno-drzwiowe									Systemy fasadowe							
MB-60E MB-60E HI	MB-60US MB-60US HI	MB-70 MB-70HI	MB-70CW MB-70CW HI	MB-70US MB-70US HI	MB-78EI	Drzwi harmonijkowe	MB-Slide	MB-Slide ST	MB-SE75 MB-SE75 HI	MB-SG50	MB-SR50	MB-SR50 Efekt	MB-SR50 A	MB-SR50 EI	MB-SR50 HI	MB-SR50 IW
										✓	✓	✓		✓	✓	✓
		✓							✓							
		✓														
							✓	✓								
											✓					✓
		✓														
✓		✓			✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓
		✓														
✓		✓														
✓		✓														
							✓	✓								
		✓														
		✓														

Ip	nazwa	element	kod produktu	strona	Systemy					
					MB-45	MB-45S	MB-59S	MB-59S Casement	MB-59SE	MB-60 MB-60HI
21	Przyrząd do wiercenia w listwie przymykowej K415230X otworów Ø4 mm.		<b>P9K-834-00</b>	23	✓					
22	Przyrząd do obróbki otworów montażowych ścianek wewn. na bazie profilu K415245X.		<b>P9K-836-00</b>	23	✓					
23	Przyrząd do obróbki otworów montażowych w ościeżnicach.		<b>P9K-837-01</b>	24	✓					✓
24	Przyrząd do obróbki otworów montażowych listew K415227X.		<b>P9K-838-00</b>	24	✓					✓
25	Przyrząd do obróbki ruchomego słupka K415222X.		<b>P9K-839-00</b>	24	✓		✓			✓
26	Przyrząd do przygotowania otworów do łączenia progu K415233X z profilami.		<b>P9K-843-00</b>	24	✓					
27	Przyrząd do przygotowania otworów do łączenia progu K415233X z profilami.		<b>P9K-844-00</b>	24	✓					
28	Pogłębiacz do obróbki otworów pod okucia Dr Hahn.		<b>P9K-846-00</b>	24	✓					
29	Przyrząd umożliwia obróbkę otworów do zawiasów Fapim do drzwi otwieranych na zewnątrz.		<b>P9K-872-00</b>	25	✓					✓
30	Przygotowanie otworów Ø5 do połączenia naroży ościeżnic K415218X, K415219X.		<b>P9K-913-00</b>	25	✓	✓				
31	Przygotowanie otworów Ø5 do połączenia naroży ościeżnic K415221X, K417805X.		<b>P9K-914-00</b>	25	✓					✓
32	Przygotowania otworów Ø5 do połączenia naroży ościeżnic K415225X, K415226X.		<b>P9K-915-00</b>	25	✓					
33	Przyrząd do wykonywania otworów pod klamkę i popychacz okucia okna otwieranego.		<b>P9K-940-00</b>	25	✓		✓			✓
34	Przyrząd do obróbki popychaczy stosowanych w okuciach Roto Alu 540i.		<b>P9K-941-00</b>	25	✓		✓			✓
35	Przyrząd do obróbki otworów pod zawiasy WN.		<b>S6K-068-00</b>	26	✓		✓		✓	✓
36	Przyrząd do przygotowania otworów pod zawiasy WN i WL.		<b>S6K-074-00</b>	26	✓		✓		✓	✓
37	Przyrząd do przygotowania otworów pod zawiasy WL.		<b>S6K-075-00</b>	26	✓		✓		✓	✓
38	Przyrząd służy do obróbki otworów w narożach profilu K430022X i K430023X.		<b>P9K-933-00</b>	26		✓				
39	Przyrząd do obróbki otworów pod kołki rozporowe oraz kotwy.		<b>P9K-934-00</b>	26		✓				
40	Przyrząd stosowany do obróbki zawiasy trzyskrzydłkowej Dr Hahn (84 mm).		<b>N9K-277-00</b>	26	✓		✓		✓	✓

przyrządy wiertarskie







Ip	nazwa	element	kod produktu	strona	Systemy					
					MB-45	MB-45S	MB-59S	MB-59S Casement	MB-59SE	MB-60 MB-60HI
41	Przyrząd do obróbki ruchomego słupka K415222X.		<b>P9K-839-00</b>	27	✓		✓			✓
42	Przyrząd do obróbki otworów pod kołki rozporowe w ościeżnicach.		<b>P9K-859-00</b>	27			✓			✓
43	Przyrząd do przygotowania otworów Ø5 pod połączenie profilu z przewiązką.		<b>P9K-904-00</b>	27			✓	✓		
44	Przyrząd do przygotowania otworów Ø5 pod połączenie profilu z przewiązką.		<b>P9K-905-00</b>	27			✓			
45	Przyrząd do przygotowania otworów Ø5 pod kołki przy połączeniach naroży skrzydeł.		<b>P9K-907-00</b>	27			✓			
46	Przyrząd do przygotowania otworów Ø5 pod kołki przy połączeniach naroży skrzydeł.		<b>P9K-908-00</b>	27			✓			
47	Przyrząd do przygotowania otworów pod kołki przy połączeniach naroży skrzydeł.		<b>P9K-909-00</b>	28	✓		✓			✓
48	Przyrząd służy do przygotowania otworów Ø5 pod kołki przy połączeniach naroży skrzydeł.		<b>P9K-910-00</b>	28			✓			
49	Przyrząd do przygotowania obróbek pod zawiasy RWN.		<b>S6K-069-00</b>	28			✓			
50	Przyrząd służy do obróbki profili ościeżnic pod kołki rozporowe oraz kotwy.		<b>P9K-920-00</b>	28				✓		
51	Przyrząd służy do wykonywania otworów pod przewiązki.		<b>P9K-938-00</b>	28				✓		
52	Element dystansowy współpracuje z szablonem, jako baza przy obróbce profili pod okucia Dr Hahn.		<b>N9K-278-00</b>	28			✓		✓	
53	Przygotowanie otworów Ø5 pod kołki przy połączeniach naroży skrzydeł.		<b>P9K-937-00</b>	29					✓	
54	Przyrząd używany do przygotowania otworów pod obróbki do połączenia przewiązek.		<b>P9K-767-00</b>	29						✓
55	Przyrząd używany jest do obróbek pod przewiązki.		<b>P9K-857-00</b>	29						✓
56	Przyrząd używany jest do obróbek profili przy połączeniach z progami.		<b>P9K-858-00</b>	29						✓
57	Przyrząd stosowany do obróbek pod połączenia przewiązek typu "T".		<b>P9K-912-00</b>	29						✓
58	Przyrząd stosowany przy obróbkach narożników.		<b>P9K-916-00</b>	29						✓
59	Przyrząd stosowany przy obróbkach narożników.		<b>P9K-918-01</b>	30						✓
60	Przyrząd stosowany przy obróbkach narożników.		<b>P9K-916-01</b>	30						





















okienno-drzwiowe									Systemy fasadowe								
MB-60E MB-60E HI	MB-60US MB-60US HI	MB-70 MB-70HI	MB-70CW MB-70CW HI	MB-70US MB-70US HI	MB-78EI	Drzwi harmonijkowe	MB-Slide	MB-Slide ST	MB-SE75 MB-SE75 HI	MB-SG50	MB-SR50	MB-SR50 Efekt	MB-SR50 A	MB-SR50 EI	MB-SR50 HI	MB-SR50 IW	
		✓															
✓		✓															
																✓	
		✓															
✓																	
	✓																
		✓															
✓																	



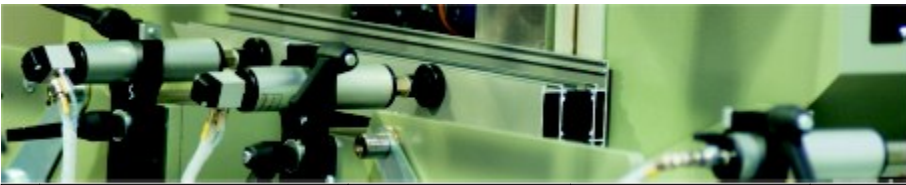




















Ip	nazwa	element	kod produktu	strona	Systemy					
					MB-45	MB-45S	MB-59S	MB-59S Casement	MB-59SE	MB-60 MB-60HI
61	Przyrząd stosowany przy obróbkach narożników.		<b>P9K-918-02</b>	<b>30</b>						
62	Przyrząd używany do obróbk przy połączeniach profili z przewiązkami.		<b>P9K-873-00</b>	<b>30</b>						
63	Przyrząd używany do obróbk przy połączeniach profili z przewiązkami.		<b>P9K-874-00</b>	<b>30</b>						
64	Przyrząd wykorzystywany do obróbk koniecznych przy połączeniu profili z progami.		<b>P9K-875-00</b>	<b>30</b>						
65	Przyrząd do obróbk przy połączeniach naroży skrzydeł.		<b>P9K-917-00</b>	<b>31</b>						
66	Przyrząd do obróbk pod połączenia przewiązek typu "T".		<b>P9K-911-00</b>	<b>31</b>						
67	Przygotowanie otworów do połączenia kwater z pionowymi i poziomymi profilami.		<b>P9K-935-00</b>	<b>31</b>						
68	Przyrządy do obróbk profili pod łączniki i kątowniki.		<b>P9K-897-00</b>	<b>31</b>						
69	Przyrząd do wykonywania otworów pod połączenia przewiązek typu "T".		<b>P9K-899-00</b>	<b>31</b>						
70	Przyrząd do obróbk przy połączeniach naroży.		<b>P9K-901-00</b>	<b>31</b>						
71	Wykonywanie otworów pod montaż blokad antywyważeniowych oraz blokad dylatacyjnych.		<b>P9K-902-00</b>	<b>32</b>						
72	Przyrząd umożliwia obróbk ościeżnicy pod zamocowanie progu.		<b>P9K-903-00</b>	<b>32</b>						
73	Przyrząd do obróbk przy połączeniu przewiązek.		<b>P9K-967-00</b>	<b>32</b>						
74	Przyrząd do obróbk przy połączeniach naroży skrzydła.		<b>P9K-968-00</b>	<b>32</b>						
75	Obróbka otworów w profilach ramy do montażu zawiesi oraz kołkowania naroży.		<b>P9K-965-00</b>	<b>32</b>						
76	Obróbka otworów pod łącznik do połączenia słup-rygiel.		<b>P9K-966-00</b>	<b>32</b>						
77	Obróbka otworów pod łącznik do połączenia słup-rygiel.		<b>P9K-969-00</b>	<b>33</b>						
78	Przyrząd pozwala na przygotowanie otworów Ø18 w słupie pod markę mocującą konstrukcję.		<b>P9K-826-00</b>	<b>33</b>						
79	Przyrząd do wiercenia otworów pod łączniki do połączeń słup-rygiel.		<b>P9K-892-00</b>	<b>33</b>						
80	Przyrząd do wiercenia otworów Ø8/Ø4,5 w gnieździe uszczelkowym rygla.		<b>P9K-894-00</b>	<b>33</b>						

przyrządy wiertarskie

okienno-drzwiowe									Systemy fasadowe								
MB-60E MB-60E HI	MB-60US MB-60US HI	MB-70 MB-70HI	MB-70CW MB-70CW HI	MB-70US MB-70US HI	MB-78EI	Drzwi harmonijkowe	MB-Slide	MB-Slide ST	MB-SE75 MB-SE75 HI	MB-SG50	MB-SR50	MB-SR50 Efekt	MB-SR50 A	MB-SR50 EI	MB-SR50 HI	MB-SR50 IW	
✓																	
		✓															
		✓															
		✓															
		✓															
			✓														
			✓	✓													
							✓										
							✓										
							✓										
							✓										
							✓										
								✓									
							✓	✓									
									✓								
									✓								
									✓								
											✓			✓	✓	✓	
											✓						
											✓						

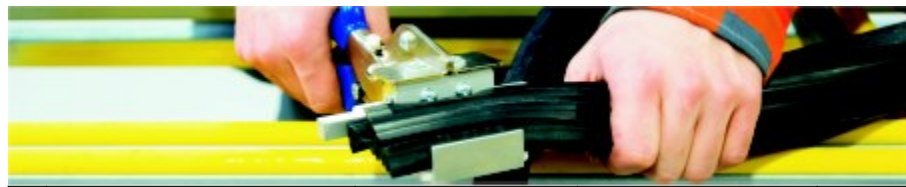
					Systemy					
					MB-45	MB-45S	MB-59S	MB-59S Casement	MB-59SE	MB-60 MB-60HI
ip	nazwa	element	kod produktu	strona						
przyrządy wiertarskie	81	Przyrząd służy do wiercenia otworów pod mocowania wsporników i blokad.		<b>P9K-895-00</b>	33					
	82	Przyrząd służy do wiercenia otworów pod mocowania wsporników i blokad.		<b>P9K-896-00</b>	33					
	83	Przyrząd umożliwia przygotowanie otworów Ø3,7 pod połączenie słup-rygiel.		<b>P9K-817-00</b>	34					
	84	Przyrząd umożliwia wiercenie otworów Ø8/Ø4,5 w gnieździe uszczelnkowym rygla.		<b>P9K-819-00</b>	34					
	85	Przyrząd do wiercenia otworów w nakładkach przy połączeniach elementu ze słupem bądź rygłem.		<b>P9K-832-00</b>	34					
	86	Przyrząd umożliwia przygotowanie otworów Ø3,7 pod połączenie słup-rygiel.		<b>P9K-855-00</b>	34					
	87	Przyrząd do obróbek otworów w słupach pod sworznie do połączeń słup-rygiel.		<b>P9K-944-00</b>	34					
	88	Przyrząd do obróbek otworów w profilach pod sworznie do połączeń listwy dociskowej z słupem.		<b>P9K-945-00</b>	34					
	89	Przyrząd do wiercenia otworów pod połączenie słup-rygiel.		<b>P9K-963-00</b>	35					
	90	Przyrząd do wiercenia otworów w słupach połówkowych pod połączenie słup-rygiel.		<b>P9K-964-00</b>	35					
szablony	91	Szablon na frezarkokopiarce do automatyzacji obróbek.		<b>S6K-072-00</b>	35	✓		✓	✓	✓
	92	Szablon na frezarkokopiarce, pozwala na automatyzację obróbek.		<b>S6K-073-00</b>	35			✓		
	93	Szablon na frezarkokopiarce, pozwala na automatyzację obróbek.		<b>S6K-025-00</b>	35					
prasy	94	Prasa pneumatyczna umożliwia zautomatyzowanie obróbki popychaczy stosowanych w okuciach.		<b>P9K-942-00</b>	36	✓		✓		✓
	95	Prasa ręczna do wycinania otworów w popychaczach okuć Roto Alu 540i.		<b>P9K-948-00</b>	36	✓		✓		✓
	96	Prasa do wykrojników T1K-692-00 oraz T1K-693-00, umożliwia wykonanie obróbek rygli i listew.		<b>T1K-691-00</b>	36					
wykrojniki	97	Wykrojnik współpracujący z prasą Elumatec, pozwala na obróbkę wybrania pod kłamkę okienną.		<b>T1K-590-00</b>	36	✓		✓		✓
	98	Wykrojnik do wybrań w listwach przyszybowych, współpracuje z prasami typu Elumatec.		<b>T1K-635-00</b>	36					
	99	Wykrojnik do wybrań pod kątowniki przyszybowe.		<b>T1K-666-00</b>	37					
	100	Wykrojnik służy do obróbki otworów odwadniających w ościeżnicach.		<b>T1K-688-00</b>	37					

















okienno-drzwiowe										Systemy fasadowe							
MB-60E MB-60E HI	MB-60US MB-60US HI	MB-70 MB-70HI	MB-70CW MB-70CW HI	MB-70US MB-70US HI	MB-78EI	Drzwi harmonijkowe	MB-Slide	MB-Slide ST		MB-SE75 MB-SE75 HI	MB-SG50	MB-SR50	MB-SR50 Efekt	MB-SR50 A	MB-SR50 EI	MB-SR50 HI	MB-SR50 IW
											✓						
											✓						
												✓				✓	
												✓			✓	✓	✓
												✓	✓				
												✓				✓	
															✓		
															✓		
																	✓
✓		✓			✓		✓	✓									
												✓	✓		✓	✓	✓
		✓															
		✓															
												✓	✓		✓	✓	
		✓															
					✓												
					✓												
							✓	✓									

					Systemy					
					MB-45	MB-45S	MB-59S	MB-59S Casement	MB-59SE	MB-60 MB-60HI
Ip	nazwa	element	kod produktu	strona						
wykrojniki	101	Obróbka otworów drenażowo-wentylacyjnych w listwie 009082.		<b>T1K-689-00</b>	37					
	102	Wykrojenik wybija podłużne otwory odwadniająco-wentylacyjne w listwach dociskowych.		<b>T1K-579-00</b>	37					
	103	Wykrojenik służy do wybijania otworów montażowych Ø6 w listwach dociskowych.		<b>T1K-580-00</b>	37					
	104	Wykrojenik umożliwia przygotowanie otworów odwadniających w listwach maskujących.		<b>T1K-581-00</b>	37					
	105	Wykrojenik rygli współpracujący z prasą T1K-691-00.		<b>T1K-692-00</b>	38					
	106	Wykrojenik listew współpracujący z prasą T1K-691-00, do otworów montażowych Ø6 i odwadniających.		<b>T1K-693-00</b>	38					
wykrojniki z prasą	107	Wykrojenik umożliwia wariantową obróbkę narożników skrzydeł drzwi.		<b>T1K-616-00</b>	41	✓				✓
	108	Wykrojenik wielofunkcyjny z prasą umożliwia przygotowanie rozmaitych obróbek.		<b>T1K-665-00</b>	40			✓		
	109	Wykrojenik z prasą do obróbki otworów drenażowo-wentylacyjnych w kształtownikach skrzydeł.		<b>T1K-683-00</b>	38			✓		
	110	Wykrojenik służy do obróbki narożników profili.		<b>T1K-681-00</b>	38					✓
	111	Wykrojenik do obróbki otworów drenażowo-wentylacyjnych.		<b>T1K-682-00</b>	38					✓
	112	Wykrojenik do obróbki profili pod połączenia przewiązek.		<b>T1K-686-00</b>	42					✓
	113	Wykrojenik do obróbki profili pod połączenia przewiązek.		<b>T1K-687-00</b>	42					✓
	114	Wykrojenik wielofunkcyjny.		<b>T1K-685-00</b>	39					
narzędzia inne	115	Rolka do montażu uszczelek przyszybowych 120518.		<b>P9K-768-00</b>	43	✓				✓
	116	Narzędzie stosowane do regulacji zawiasy zewnętrznej typu WS.		<b>P9K-812-00</b>	43	✓				✓
	117	Klucz imbusowy stosowany do regulacji zawiasy zewnętrznej typu WS.		<b>P9K-813-00</b>	43	✓				✓
	118	Narzędzie do ręcznego kołkowania stosowane do połączenia przewiązek z kształtownikami za pomocą kołków.		<b>P9K-853-00</b>	43	✓		✓	✓	✓
	119	Liniał wzorcowy; współpracuje z prasą P9K-942-00.		<b>P9K-943-00</b>	43	✓		✓		✓
	120	Narzędzie umożliwia montaż kołków w profilach w sposób automatyczny.		<b>P9K-952-00</b>	43	✓		✓		✓

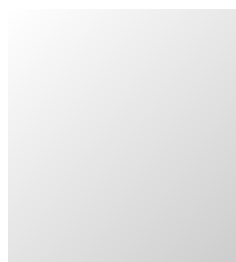


okienno-drzwiowe									Systemy fasadowe								
MB-60E MB-60E HI	MB-60US MB-60US HI	MB-70 MB-70HI	MB-70CW MB-70CW HI	MB-70US MB-70US HI	MB-78EI	Drzwi harmonijkowe	MB-Slide	MB-Slide ST	MB-SE75 MB-SE75 HI	MB-SG50	MB-SR50	MB-SR50 Efekt	MB-SR50 A	MB-SR50 EI	MB-SR50 HI	MB-SR50 IW	
							✓	✓									
											✓			✓	✓	✓	
											✓				✓		
											✓			✓	✓	✓	
											✓	✓		✓	✓		
											✓			✓	✓		
		✓															
																✓	
✓		✓															
✓		✓															
✓		✓															
✓		✓															
					✓												
✓		✓															
		✓															
✓		✓	✓		✓		✓	✓	✓								
✓		✓															

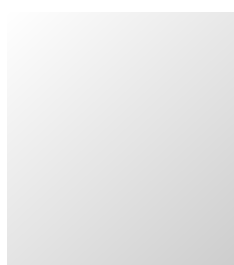


Ip	nazwa	element	kod produktu	strona	Systemy					
					MB-45	MB-45S	MB-59S	MB-59S Casement	MB-59SE	MB-60 MB-60HI
121	Końcówka przyrządu do kołkowania. element współpracujący z przyrządem P9K-952-00.		<b>P9K-953-00</b>	44	✓		✓			✓
122	Chwytnak służy do szybkiego montażu szablonów wiertarskich do zawiasów Dr Hahn.		<b>N9K-239-00</b>	44	✓		✓		✓	✓
123	Dzwignia do demontażu zawiasów trzyskrzydłowych Dr Hahn.		<b>P9K-878-00</b>	44	✓		✓		✓	✓
124	Narzędzie do zakładania płytki mocującej podczas montażu okuć Dr Hahn.		<b>P9K-880-00</b>	44	✓		✓		✓	✓
125	Wkrętak do tulei dystansowych do okuć Dr Hahn.		<b>P9K-879-00</b>	44	✓				✓	✓
126	Rolki służące do zakładania uszczelki centralnej 120522.		<b>P9K-939-00</b>	44						
127	Element pełni funkcję bazy do ustalenia szablonu wiertarskiego.		<b>N9K-272-00</b>	45						
128	Szczypce do podcinania izolatora, umożliwiają wykonanie podcięcia na 38mm lub 30 mm.		<b>P9K-388-00</b>	45						
129	Narzędzie przystosowane do zdejmowania listwy maskującej.		<b>P9K-823-00</b>	45						
130	Rolka do zakładania uszczelek; jednoczesny docisk oraz ruch wzdluzny osadza uszczelkę.		<b>P9K-833-00</b>	45						
131	Element dystansowy prasy T1K-691-00 umożliwiający współpracę z wykrojnikiem T1K-693-00.		<b>T1K-694-00</b>	45						
132	Szczypce do wycinania uszczelek pozwalają na wykonanie podcięcia 25mm w uszczelce 120568.		<b>P9K-954-00</b>	45						
133	Szczypce do wycinania uszczelek, pozwala na wykonanie podcięcia 120(180) mm w uszczelce 120569.		<b>P9K-955-00</b>	46						
134	Szczypce do wycinania uszczelek pozwalają na wykonanie podcięcia 49 mm w uszczelce 120568 oraz 14 mm w uszczelce 120569.		<b>P9K-956-00</b>	46						
135	Przyrząd do obróbek pod zawiasy.		<b>P9K-946-00</b>	46						
136	Przyrząd do obróbek pod mocowania szyn jezdnych.		<b>P9K-947-00</b>	46						

narzędzia inne



okienno-drzwiowe										Systemy fasadowe							
MB-60E MB-60E HI	MB-60US MB-60US HI	MB-70 MB-70HI	MB-70CW MB-70CW HI	MB-70US MB-70US HI	MB-78EI	Drzwi harmonijkowe	MB-Slide	MB-Slide ST		MB-SE75 MB-SE75 HI	MB-SG50	MB-SR50	MB-SR50 Efekt	MB-SR50 A	MB-SR50 EI	MB-SR50 HI	MB-SR50 IW
✓		✓															
✓		✓															
✓		✓															
✓		✓															
✓		✓															
		✓															
					✓												
												✓					
												✓			✓	✓	✓
												✓	✓			✓	
												✓			✓	✓	
														✓			
														✓			
														✓			
						✓											
						✓											



**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**

**B5F-005-00**
**Wiertło dwustopniowe** Ø8/Ø4,5 do obróbki otworów pod połączenie słup-rygiel.

- **MB-SG50:** 09-04.00
- **MB-SR50:** 09-05.00
- **MB-SR50 Efekt:** 09-05.00
- **MB-SR50 EI:** 10-01.00
- **MB-SR50 HI:** 09-05.00
- **MB-SR50 IW:** 09-05.00


**B5K-007-00**
**Wiertło dwustopniowe** Ø10/Ø5 do obróbki otworów pod połączenie słup-rygiel.

- **MB-45:** 10-30.00
- **MB-SE75 / MB-SE75 HI:** 09-05.00


**B5K-009-00**
**Wiertło dwustopniowe** Ø14/Ø10 do wykonania otworów w ościeżnicach pod okucia.

- **MB-45:** 10-30.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-24.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-29.00


**B5K-010-00**
**Wiertło dwustopniowe** Ø14/Ø6,5 do wykonania otworów w ościeżnicach pod okucia.

- **MB-45:** 10-30.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-24.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-29.00


**B5K-015-00**
**Wiertło dwustopniowe** Ø11/Ø6 do obróbki profili pod zawiasy Dr Hahn.

- **MB-59S:** 11-29.00


**B5K-016-00**
**Wiertło stopniowane** Ø9/Ø4,5 do obróbki przy połączeniu listwy 009075 z kształtownikiem.

- **MB-Slide:** 11-09.00
- **MB-Slide ST:** 11-07.00

## Kod produktu/Opis:

## Strony katalogu systemowego:

**B5K-017-00**

**Wiertło dwustopniowe** Ø10/Ø5  
do obróbki listwy K413952X.

- **MB-SR50:** 09-13.00
- **MB-SR50 IW:** 09-10.00

**B5K-011-00**

**Frez dwustopniowy** Ø15/Ø11,2  
do wiercenia otworów w ościeżnicach  
pod okucia.

- **MB-45:** 10-30.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-11.00,  
10-12.00, 10-24.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-29.00,  
10-11.00, 10-15.00

**F6K-015-00**

**Frez dwustopniowy** Ø8/Ø4,5 do obróbki  
otworów pod połączenie słup-rygiel.

- **MB-SG50:** 09-04.00
- **MB-SR50:** 09-05.00
- **MB-SR50 Efekt:** 09-05.00
- **MB-SR50 EI:** 10-01.00
- **MB-SR50 HI:** 09-05.00
- **MB-SR50 IW:** 09-05.00

**N9K-237-00**

**Pogłębiacz do obróbki otworów**  
pod okucia Dr Hahn. Średnica części  
roboczej Ø15, pilot Ø11.

- **MB-45:** 10-37.00
- **MB-59SE:** 11-08.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-27.00
- **MB-60E / MB-60E HI:**  
11-17.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-33.00
- **MB-78 EI:** 12-14.00


**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**
**N9K-279-00**
**Przyrząd do wykonywania otworów**  
Pod zawiasy FAPIM.

- **MB-45:** 10-13.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-12.01
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-16.00


**N9K-274-00**
**Tuleja do wiercenia wstępno**  
Ø5/Ø11 otworów dla okuć Dr Hahn.

- **MB-59S:** 11-29.00
- **MB-59SE:** 11-08.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-27.00
- **MB-60E / MB-60E HI:**  
11-17.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-33.00


**N9K-275-00**
**Przyrząd do przygotowywania**  
obróbki do zawiasy dwuskrzydełkowej  
Dr Hahn.

- **MB-45:** 10-37.00
- **MB-59S:** 11-29.00
- **MB-59SE:** 11-08.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-27.00
- **MB-60E / MB-60E HI:**  
11-17.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-33.00


**N9K-276-00**
**Przyrząd stosowany do obróbki**  
zawiasy trzyskrzydłkowej  
Dr Hahn (62,5 mm).

- **MB-45:** 10-37.00
- **MB-59S:** 11-29.00
- **MB-59SE:** 11-08.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-27.00
- **MB-60E / MB-60E HI:**  
11-17.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-33.00


**P9K-936-00**
**Przyrząd do przygotowywania**  
otworów Ø5 pod kołki przypołączeniach naroży.

- **MB-59S:** 11-19.00
- **MB-59SE:** 11-05.00
- **MB-59S Casement:** 11-09.00
- **MB-Slide:** 11-05.00
- **MB-Slide ST:** 11-04.00


**P9K-829-10**
**Element współpracuje z szablonami**  
do wiercenia otworów pod okucia.

- **MB-45:** 10-10.00, 10-17.00,  
10-10.01
- **MB-60 / MB-60HI:**  
10-11.00, 10-12.00
- **MB-70 / MB-70HI:**  
10-11.00, 10-15.00

**Kod produktu/Opis:****Strony katalogu systemowego:****P9K-829-20**

**Przyrząd do obróbki otworów**  
w skrzydle pod zawiasy.  
Elementem dystansowym należy  
ustalić rozstaw otworów.

- **MB-45:** 10-17.00

**P9K-829-30**

**Przyrząd do obróbki otworów**  
w skrzydle pod zawiasy FAPIM.  
Elementem dystansowym należy  
ustalić rozstaw otworów.

- **MB-45:** 10-10.01
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-12.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-15.00

**P9K-829-40**

**Przyrząd do obróbki otworów**  
w skrzydle pod zawiasy Wała WN/WL.  
Elementem dystansowym należy  
ustalić rozstaw otworów.

- **MB-45:** 10-10.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-11.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-11.00

**P9K-830-00**

**Przyrząd pozwala na wiercenie**  
**otworów** Ø14 koniecznych przy  
montażu przewiązki K417806X.

- **MB-45:** 10-22.00

**P9K-834-00**

**Przyrząd do wiercenia**  
**w listwie przymykowej**  
K415230X otworów Ø4 mm  
do połączenia listwy  
ze skrzydłem K415220X.

- **MB-45:** 10-24.00

**P9K-836-00**

**Przyrząd do obróbki**  
**otworów montażowych**  
ścianek wewnętrznych na  
bazie profilu K415245X.

- **MB-45:** 10-19.00


**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**
**P9K-837-01**

**Przyrząd do obróbki otworów montażowych ścianek wewnętrznych na bazie profili K415224X oraz K415228X.**

- **MB-45:** 10-20.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-17.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-22.00


**P9K-838-00**

**Przyrząd do obróbki otworów montażowych listew K415227X.**

- **MB-45:** 10-27.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-18.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-23.00


**P9K-839-00**

**Przyrząd do obróbki ruchomego słupka K415222X.**

- **MB-45:** 10-21.00
- **MB-59S:** 11-26.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-16.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-21.00


**P9K-843-00**

**Przyrząd do przygotowania otworów służących do łączenia progu K415233X z profilami.**

- **MB-45:** 10-26.00


**P9K-844-00**

**Przyrząd do przygotowania otworów do połączenia progu K415233X z profilami.**

- **MB-45:** 10-23.00


**P9K-846-00**

**Przyrząd pozwala na obróbkę listw przymykowych i uszczelniających wykonanie otworów Ø4 i Ø7,5.**

- **MB-45:** 10-28.00



Kod produktu/Opis:

Strony katalogu systemowego:

**P9K-872-00**

Przyrząd umożliwia obróbkę otworów do zawiasów Fapim do drzwi otwieranych na zewnątrz w zabudowie indywidualnej.

- MB-45: 10-15.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-12.02
- MB-70 / MB-70HI: 10-17.00

**P9K-913-00**

Przyrząd służy do przygotowania otworów Ø5 do połączenia naroży ościeżnic K415218X, K415219X.

- MB-45: 10-38.00
- MB-45S: 11-04.00

**P9K-914-00**

Przyrząd służy do przygotowania otworów Ø5 do połączenia naroży ościeżnic K415221X, K417805X.

- MB-45: 10-39.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-28.00
- MB-70 / MB-70HI: 10-34.00

**P9K-915-00**

Przyrząd służy do przygotowania otworów Ø5 do połączenia naroży ościeżnic K415225X, K415226X.

- MB-45: 10-40.00

**P9K-940-00**

Przyrząd do wykonywania otworów pod kłamekę i popychacz okucia okna otwieranego.

- MB-45: 10-41.00
- MB-59S: 11-31.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-32.00
- MB-70 / MB-70HI: 10-38.00

**P9K-941-00**

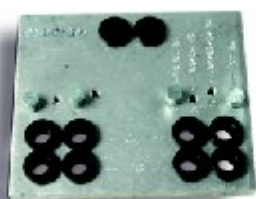
Przyrząd do obróbki popychaczy stosowanych w okuciach Roto Alu 540i.

- MB-45: 10-42.00
- MB-59S: 11-33.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-34.00
- MB-70 / MB-70HI: 10-40.00

**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**

**S6K-068-00**
**Przyrząd do obróbki otworów pod zawiasy WN.**

- **MB-45:** 10-12.00
- **MB-59S:** 11-24.02
- **MB-59SE:** 11-10.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-11.02
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-13.00


**S6K-074-00**
**Przyrząd do przygotowania otworów pod zawiasy WN i WL.**

- **MB-45:** 10-11.00
- **MB-59S:** 11-24.01
- **MB-59SE:** 11-09.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-11.01
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-16.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-12.00


**S6K-075-00**
**Przyrząd do obróbki otworów pod zawiasy WL.**

- **MB-45:** 10-12.00
- **MB-59S:** 11-24.02
- **MB-59SE:** 11-10.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-11.02
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-15.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-13.00


**P9K-933-00**
**Przyrząd do obróbki otworów w narożach profilu K430022X i K430023X.**

- **MB-45S:** 11-05.00


**P9K-934-00**
**Przyrząd do obróbki otworów pod kątki rozporowe oraz kotwy.**

- **MB-45S:** 11-06.00


**N9K-277-00**
**Przyrząd do przygotowywania obróbki do zawiasy trzyskrzydłkowej Dr Hahn (84 mm).**

- **MB-45:** 10-37.00
- **MB-59S:** 11-29.00
- **MB-59SE:** 11-08.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-27.00
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-17.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-33.00



**Kod produktu/Opis:**

### P9K-839-00

**Przyrząd do obróbki  
ruchomego słupka**  
K415222X.

**Strony katalogu systemowego:**

- MB-45: 10-21.00
- MB-59S: 11-26.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-16.00
- MB-70 / MB-70HI: 10-21.00



### P9K-859-00

**Przyrząd do obróbki otworów  
pod kołki rozporowe w ościeżnicach.**

- MB-59S: 11-25.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-15.00
- MB-60E / MB-60E HI:  
11-11.00, 11-01.00 (tabela)
- MB-70 / MB-70HI: 10-20.00



### P9K-904-00

**Przyrząd do przygotowania otworów  
Ø5 pod połączenie profilu  
z przewiązką.**

- MB-59S: 11-17.00
- MB-59S Casement: 11-08.00



### P9K-905-00

**Przyrząd do przygotowania otworów  
Ø5 pod połączenie profilu  
z przewiązką.**

- MB-59S: 11-18.00



### P9K-907-00

**Przyrząd do przygotowania otworów  
Ø5 pod kołki przy połączeniach  
naroży skrzydeł.**

- MB-59S: 11-20.00
- MB-SR50: 09-12.00



### P9K-908-00

**Przyrząd do przygotowania otworów  
Ø5 pod kołki przy połączeniach  
naroży skrzydeł.**

- MB-59S: 11-21.00


**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**
**P9K-909-00**

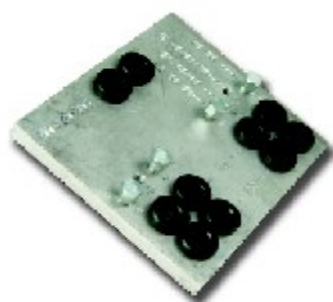
**Przyrząd do wykonania otworów**  
pod kołki przy połączeniach  
naroży skrzydeł.

- **MB-45:** 10-46.00
- **MB-59S:** 11-22.00, 13-45.00, 10-46.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-31.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-37.00


**P9K-910-00**

**Przyrząd do przygotowania otworów**  
Ø5 od kołki przy połączeniach  
naroży skrzydeł.

- **MB-59S:** 11-23.00


**S6K-069-00**

**Przyrząd do przygotowania obróbek**  
pod zawiasy RWN.

- **MB-59S:** 11-24.00


**P9K-920-00**

**Przyrząd służy do obróbki profili**  
ościeżnic pod kołki rozporowe  
oraz kotwy.

- **MB-59S Casement:** 11-07.00


**P9K-938-00**

**Przyrząd do wykonywania otworów**  
pod przewiązki.

- **MB-59S Casement:** 11-11.00


**N9K-278-00**

**Element dystansowy**  
współpracuje z szablonem wiertarskim,  
służy jako baza przy obróbce profili  
pod okucia Dr Hahn.

- **MB-59S:** 11-29.00
- **MB-59SE:** 11-08.00

Kod produktu/Opis:

Strony katalogu systemowego:

**P9K-937-00**

Przyrząd do przygotowania otworów  
Ø5 pod kołki przy połączeniach  
naroży skrzydeł.

- MB-59SE: 11-06.00

**P9K-767-00**

Przyrząd do przygotowania otworów  
pod obróbki do połączenia przewiązek.

- MB-60 / MB-60HI: 10-13.00
- MB-60E / MB-60E HI: 11-10.00,  
11-01.00 (tabela)

**P9K-857-00**

Przyrząd używany do obróbek  
pod przewiązki.

- MB-60 / MB-60HI: 10-14.00

**P9K-858-00**

Przyrząd używany do obróbek profili  
przy połączeniach z progami.

- MB-60 / MB-60HI: 10-19.00

**P9K-912-00**

Przyrząd stosowany do obróbek  
pod połączenia przewiązek  
typu "T".

- MB-60 / MB-60HI: 10-04.00
- MB-60US / MB-60US HI:  
10-04.00

**P9K-916-00**

Przyrząd stosowany przy obróbkach  
narożników.

- MB-60 / MB-60HI: 10-29.00


**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**
**P9K-918-01**
**Przyrząd stosowany przy obróbkach narożników.**

- MB-60 / MB-60HI: 10-30.00
- MB-70 / MB-70HI: 10-36.00


**P9K-916-01**
**Przyrząd stosowany przy obróbkach narożników.**

- MB-60E / MB-60E HI: 11-12.00, 11-01.00 (tabela)


**P9K-918-02**
**Przyrząd stosowany przy obróbkach narożników.**

- MB-60E / MB-60E HI: 11-13.00, 11-01.00 (tabela)


**P9K-873-00**
**Przyrząd do obróbek przy połączeniach profili z przewiązkami.**

- MB-70 / MB-70HI: 10-18.00


**P9K-874-00**
**Przyrząd do obróbek przy połączeniach profili z przewiązkami.**

- MB-70 / MB-70HI: 10-19.00


**P9K-875-00**
**Przyrząd wykorzystywany do obróbek koniecznych przy połączeniu profili z progami.**

- MB-70 / MB-70HI: 10-24.00



**Kod produktu/Opis:**

### **P9K-917-00**

**Przyrząd do obróbek**  
przy połączeniach naroży skrzydeł.

**Strony katalogu systemowego:**

- **MB-70 / MB-70HI:** 10-35.00



### **P9K-911-00**

**Przyrząd stosowany do obróbek**  
pod połączenia przewiązek  
typu "T".

- **MB-70CW / MB-70CW HI:**  
10-03.00
- **MB-70US / MB-70US HI:**  
11-05.00



### **P9K-935-00**

**Przyrząd do przygotowania otworów**  
do połączenia kwater z pionowymi  
i poziomymi profilami.

- **MB-70CW / MB-70CW HI:**  
10-05.00



### **P9K-897-00**

**Przyrządy do obróbki profili**  
pod łączniki i kątowniki.

- **MB-78EI:** 12-06.00



### **P9K-899-00**

**Przyrząd do wykonywania otworów**  
pod połączenia przewiązek  
typu "T".

- **MB-78EI:** 12-07.00



### **P9K-901-00**

**Przyrząd do obróbek**  
przy połączeniach naroży.

- **MB-78EI:** 12-08.00

Kod produktu/Opis:

Strony katalogu systemowego:

**P9K-969-00**

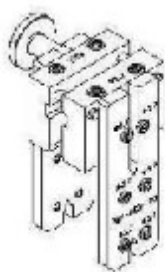
Obróbka otworów pod łącznik do połączenia słup-rygiel.

- MB-SE75 / MB-SE75 HI: 09-04.00

**P9K-826-00**

Przyrząd pozwala na przygotowanie otworów  $\varnothing 18$  w słupie pod markę mocującą konstrukcję.

- MB-SG50: 09-02.00
- MB-SR50: 09-03.00
- MB-SR50 EI: 10-07.00
- MB-SR50 HI: 09-03.00
- MB-SR50 IW: 09-03.00

**P9K-892-00**

Przyrząd do wiercenia otworów pod łączniki do połączeń słup-rygiel.

- MB-SG50: 09-01.00

**P9K-894-00**

Przyrząd do wiercenia otworów  $\varnothing 8/\varnothing 4,5$  w gnieździe uszczelnkowym rygla.

- MB-SG50: 09-03.00

**P9K-895-00**

Przyrząd do wiercenia otworów pod mocowania wsporników i blokad.

- MB-SG50: 09-05.00

**P9K-896-00**

Przyrząd do wiercenia otworów pod mocowania wsporników i blokad.

- MB-SG50: 09-06.00



**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**

**P9K-902-00**

**Przyrząd do wykonywania otworów**  
pod montaż blokad antywibracyjnych  
oraz blokad dylatacyjnych.

- **MB-78EI:** 12-09.00


**P9K-903-00**

**Przyrząd umożliwia obróbkę ościeżnicy**  
pod zamocowanie progów.

- **MB-78EI:** 12-11.00


**P9K-967-00**

**Przyrząd do obróbek**  
przy połączeniu przewiązek.

- **MB-Slide:** 11-06.00


**P9K-968-00**

**Przyrząd do obróbek**  
przy połączeniach naroży skrzydła.

- **MB-Slide:** 11-07.00
- **MB-Slide ST:** 11-05.00


**P9K-965-00**

**Obróbka otworów w profilach ramy**  
do montażu zawiesi  
oraz kołkowania naroży.

- **MB-SE75 / MB-SE75 HI:**  
09-02.00


**P9K-966-00**

**Obróbka otworów pod łącznik**  
do połączenia słup-rygiel.

- **MB-SE75 / MB-SE75 HI:**  
09-03.00


**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**
**P9K-817-00**

Przyrząd umożliwia przygotowanie otworów  $\varnothing 3,7$  pod połączenie słup-rygiel.

- **MB-SR50:** 09-01.00


**P9K-819-00**

Przyrząd umożliwia wiercenie otworów  $\varnothing 8/\varnothing 4,5$  w gnieździe uszczelkowym rygla.

- **MB-SR50:** 09-04.00
- **MB-SR50 EI:** 10-04.00
- **MB-SR50 HI:** 09-04.00
- **MB-SR50 IW:** 09-04.00


**P9K-832-00**

Przyrząd do wiercenia otworów w nakładkach przy połączeniach elementu z słupem bądź ryglem.

- **MB-SR50:** 09-11.00
- **MB-SR50 Efekt:** 09-11.00


**P9K-855-00**

Przyrząd umożliwia przygotowanie otworów  $\varnothing 3,7$  pod połączenie słup-rygiel. Stosowany do słupów półwkowych.

- **MB-SR50:** 09-02.00
- **MB-SR50 HI:** 09-02.00


**P9K-944-00**

Przyrząd do obróbek otworów w słupach pod sworznie do połączeń słup-rygiel.

- **MB-SR50 EI:** 10-05.00

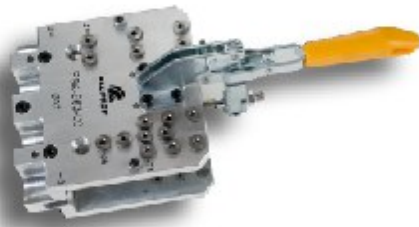

**P9K-945-00**

Przyrząd do obróbek otworów w profilach pod sworznie do połączeń listwy dociskowej ze słupem.

- **MB-SR50 EI:** 10-06.00

Kod produktu/Opis:

Strony katalogu systemowego:

**P9K-963-00**

**Przyrząd do wiercenia otworów**  
pod połączenie słup-rygiel.

- **MB-SR50 IW:** 09-01.00

**P9K-964-00**

**Przyrząd do wiercenia otworów**  
w słupach półwkowych pod połączenie  
słup-rygiel.

- **MB-SR50 IW:** 09-02.00

**S6K-072-00**

**Szablon na frezarko-kopiarce**  
do automatyzacji obróbki.

Uwaga: wzory obróbek nie odpowiadają  
obróbkom szablonu S6K-072, zdjęcie jest  
tylko środkiem dydaktycznym.

- **MB-45:** 10-29.00
- **MB-59S:** 11-28.00
- **MB-59SE:** 11-07.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-22.00
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-14.00,  
11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-27.00
- **MB-78EI:** 12-13.00
- **MB-Slide:** 11-08.00

**S6K-073-00**

**Szablon na frezarko-kopiarce**  
pozwala na automatyzację obróbki  
(szczegółowy opis na stronie 11-10.00).

Uwaga: pokazane wzory obróbek  
nie odpowiadają obróbkom  
szablonu S6K-073, zdjęcie jest tylko środkiem  
dydaktycznym.

- **MB-59S Casement:** 11-10.00

**S6K-025-00**

**Szablon na frezarko-kopiarce**  
pozwala na automatyzację obróbki.

Uwaga: pokazane wzory obróbek  
nie odpowiadają obróbkom  
szablonu S6K025, zdjęcie jest tylko  
środkiem dydaktycznym.

- **MB-SR50:** 09-08.00
- **MB-SR50 Efekt:** 09-08.00
- **MB-SR50 EI:** 09-08.00
- **MB-SR50 HI:** 09-08.00
- **MB-SR50 IW:** 09-06.00


**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**

### P9K-942-00

**Prasa pneumatyczna;** umożliwia zautomatyzowanie obróbki popychaczy stosowanych w okuciach. Współpracuje z liniałem P9K-943-00. (na rysunku pokazano współpracę obu elementów).

- **MB-45:** 10-43.00
- **MB-59S:** 11-34.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-35.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-41.00

### P9K-948-00

**Prasa ręczna do wycinania otworów** w popychaczach okuć Roto Alu 540i.

- **MB-45:** 10-44.00
- **MB-59S:** 11-35.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-36.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-42.00

### T1K-691-00

**Prasa do wykrojników** T1K- 692-00 oraz T1K-693-00, umożliwia wykonanie obróbek rygli i listew w zależności od zastosowanego wykrojnika.

- **MB-SR50:** 09-14.00
- **MB-SR50 Efekt:** 09-14.00
- **MB-SR50 EI:** 10-10.00
- **MB-SR50 HI:** 09-14.00



### T1K-590-00

**Wykrojnik współpracujący z prasą Elumatec,** pozwala na obróbkę wybrania pod kłamekę okienną.

- **MB-45:** 10-35.00
- **MB-59S:** 11-27.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-26.00
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-32.00

### T1K-635-00

**Wykrojnik do wybrań w listwach przyszybowych,** współpracuje z prasami typu Elumatec.

- **MB-78EI:** 12-12.00

## Kod produktu/Opis:

## Strony katalogu systemowego:

**T1K-666-00**

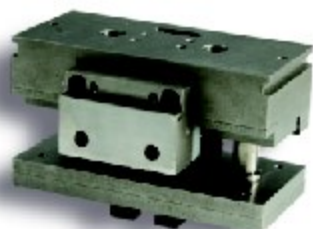
**Wykrojenie do wybrań**  
pod kątowniki przyszybowe.

- **MB-78EI:** 12-15.00

**T1K-688-00**

**Wykrojenie do obróbki otworów**  
odwadniających w ościeżnicach.

- **MB-Slide:** 11-10.00
- **MB-Slide ST:** 11-08.00

**T1K-689-00**

**Obróbka otworów**  
drenażowo-wentylacyjnych  
w listwie 009082.

- **MB-Slide:** 11-11.00
- **MB-Slide ST:** 11-09.00

**T1K-579-00**

**Wykrojenie wybija**  
**podłużne otwory** odwadniająco-  
wentylacyjne w listwach dociskowych.

- **MB-SR50:** 09-06.00
- **MB-SR50 EI:** 10-08.00
- **MB-SR50 HI:** 09-06.00
- **MB-SR50 IW:** 09-07.00

**T1K-580-00**

**Wykrojenie służy**  
**do wybijania otworów**  
montażowych Ø6 w listwach dociskowych  
służących do połączenia listwy z słupem.

- **MB-SR50:** 09-07.00
- **MB-SR50 HI:** 09-07.00

**T1K-581-00**

**Wykrojenie** umożliwia przygotowanie  
otworów odwadniających w listwach  
maskujących.

- **MB-SR50:** 09-09.00
- **MB-SR50 EI:** 10-09.00
- **MB-SR50 HI:** 09-09.00
- **MB-SR50 IW:** 09-08.00


**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**

### T1K-692-00

**Prasa do wykrojników**  
T1K-692-00 oraz T1K-693-00,  
umożliwia wykonanie obróbek rygli i listew  
w zależności od zastosowanego wykrojnika.

- **MB-SR50:** 09-15.00, 09-16.00, 09-17.00
- **MB-SR50 Efekt:** 09-15.00, 09-16.00, 09-17.00
- **MB-SR50 EI:** 10-11.00, 10-12.00, 10-13.00
- **MB-SR50 HI:** 09-15.00, 09-16.00, 09-17.00



### T1K-693-00

**Wykrojnik listew**  
współpracujący z prasą T1K-691-00,  
do otworów montażowych Ø6  
i odwadniających w listwie dociskowej,  
a także odwadniających  
w listwie maskującej.

- **MB-SR50:** 09-18.00, 09-19.00, 09-20.00
- **MB-SR50 EI:** 10-14.00, 10-15.00, 10-16.00
- **MB-SR50 HI:** 09-18.00, 09-19.00, 09-20.00



### T1K-681-00

**Wykrojnik**  
służy do obróbki narożników profili.

- **MB-60 / MB-60HI:** 10-37.00
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-43.00



### T1K-682-00

**Wykrojnik** do obróbki otworów  
drenażowo-wentylacyjnych.

- **MB-60 / MB-60HI:** 10-33.00
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-39.00



### T1K-683-00

**Wykrojnik z prasą**  
do obróbki otworów  
drenażowo-wentylacyjnych  
w kształtownikach skrzydeł.

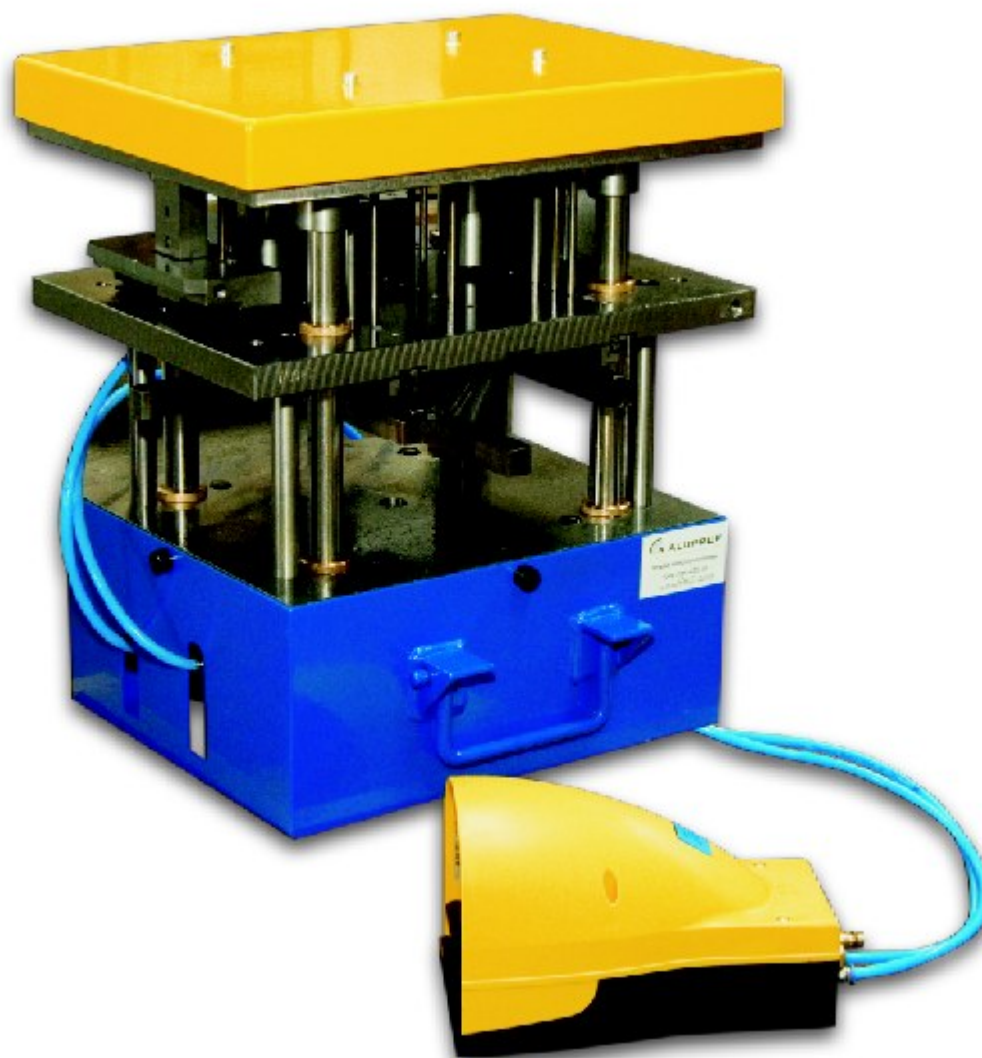
- **MB-59S:** 11-32.00

Kod produktu/Opis:

Strony katalogu systemowego:

**T1K-685-00**

Wykrojnik przeznaczony jest do obróbki profili aluminiowych systemu ścianek przeciwpożarowych z drzwiami MB-78EI. Urządzenie to ma na celu dokładne wykonanie określonej operacji zgodnie z katalogiem MB-78EI tj. obróbka pod łączniki kątownik szklenia, obróbka listew przyszybowych, obróbka otworów drenażowo-wentylacyjnych w listwie przyszybowej, obróbka do połączenia naroża skrzydła ryglowego drzwi, obróbka przewiązek do połączenia typu T.

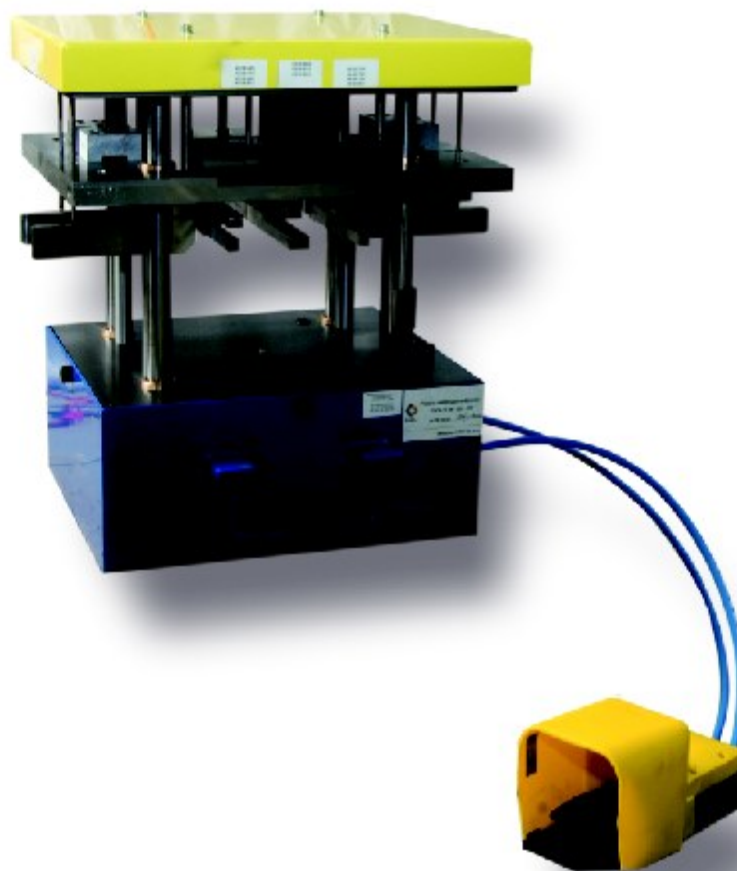
• **MB-78EI:** 12-16.00

**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**
**T1K-665-00**

Wykrojnik przeznaczony jest do obróbki profili aluminiowych systemu okiennodrzwiowego MB-59S.

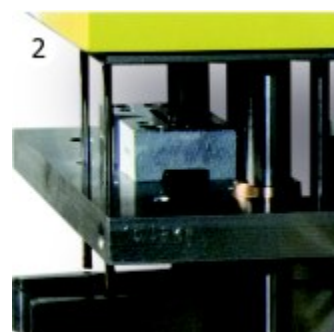
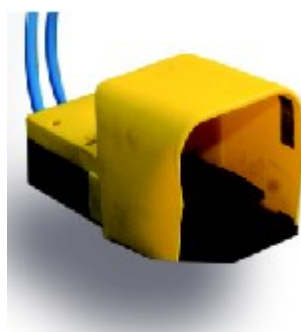
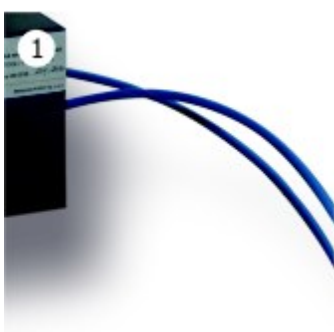
Urządzenie ma na celu dokładne wykonanie określonej obróbki zgodnie z katalogiem systemowym MB-59S tj. obróbka skrzydła pod popychacz okucia okna otwieranego, obróbka skrzydła okiennego pod klamkę, obróbka ościeżnic do połączenia naroży, obróbka ościeżnic drzwiowych do połączenia naroży, obróbka skrzydeł drzwiowych do połączenia naroży, obróbka szkrydeł okiennych do połączenia naroży, obróbka przewiązki i poprzeczki, obróbka popychaczy.

- **MB-59S:** 11-30.00
- **MB-SR50 IW:** 09-11.00



1. Wykrojnik napędzany jest sprężonym powietrzem. Sterowanie odbywa się za pomocą pedału nożnego. Kształtownik z żądaną obróbką wsuwany jest w odpowiedni zestaw wykrojnika i dosuwany do zderzaka. Naciśnięcie pedału nożnego powoduje uruchomienie całego urządzenia i wykonanie obróbki.

2. Zaznaczone elementy ułatwiają kołkowanie naroży. Obróbka pozwalająca na szybkie połączenie naroży bez potrzeby wykorzystania przyrządów ręcznych.





Kod produktu/Opis:

Strony katalogu systemowego:

**T1K-616-00**

Wykrojnik przeznaczony jest do obróbki profili aluminiowych (z przegrodą i bez przegrody termicznej), z których wykonywane są systemy okienno-drzwiowe MB-45, MB-60, MB-70. Urządzenie to ma na celu dokładne wykonanie określonej operacji zgodnie z katalogiem. Operacje wykonywane są bezwórowo i w znacznie krótszym czasie.

- **MB-45:** 10-32.00, 10-33.00, 10-34.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-33.00, 10-25.00 do 10-25.02
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-30.00, 10-31.00



1. Element służący do wykonania drenażu w ościeżnicy. Funkcja ułatwiająca szybkie wykonanie obróbki.

2. Wykrojnik napędzany jest sprężonym powietrzem. Sterowanie odbywa się za pomocą pedału nożnego. Kształtownik z żądaną obróbką wsuwany jest w odpowiedni zestaw wykrojnika i dosuwany do zderzaka. Naciśnięcie pedału nożnego powoduje uruchomienie całego urządzenia i wykonanie obróbki.



Kod produktu/Opis:

Strony katalogu systemowego:



### T1K-686-00

Wykrojenik do obróbki profili pod połączenia przewiązek.

- MB-60 / MB-60HI: 10-38.00
- MB-60E / MB-60E HI: 11-01.00 (tabela)
- MB-70 / MB-70HI: 10-44.00



### T1K-687-00

Wykrojenik do obróbki profili pod połączenia przewiązek.

- MB-60 / MB-60HI: 10-39.00
- MB-60E / MB-60E HI: 11-01.00 (tabela)
- MB-70 / MB-70HI: 10-45.00



Kod produktu/Opis:

Strony katalogu systemowego:

**P9K-768-00****Rolka do montażu uszczelek przyszybowych 120518.**

Po wypozycjonowaniu uszczelki w rowku profilu rolka ustala uszczelkę poprzez docisk i ruch wzdłużny.

- MB-45: 10-10.02
- MB-60 / MB-60HI: 10-20.00
- MB-60E / MB-60E HI: 11-01.00 (tabela)
- MB-70 / MB-70HI: 10-25.00

**P9K-812-00****Narzędzie stosowane do regulacji zawiasy zewnętrznej typu WS.**

- MB-45: 10-16.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-11.03
- MB-70 / MB-70HI: 10-14.00

**P9K-813-00****Klucz imbusowy**

stosowany do regulacji zawiasy zewnętrznej typu WS.

- MB-45: 10-16.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-11.03
- MB-70 / MB-70HI: 10-14.00

**P9K-853-00****Narzędzie do ręcznego kołkowania**  
stosowane do połączenia przewiązek z kształtownikami za pomocą kołków.

- MB-45: 10-31.00
- MB-59S: 11-16.00
- MB-59SE: 11-11.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-21.00
- MB-60E / MB-60E HI: 11-01.00 (tabela)
- MB-70 / MB-70HI: 10-26.00
- MB-70CW / MB-70CW HI: 10-04.00
- MB-78EI: 12-10.00
- MB-Slide: 11-09.00

**P9K-943-00****Liniał wzorcowy**

współpracuje z prasą P9K-942-00. Pozwala ustalać dystans pomiędzy otworami w popychaczu (na rysunku pokazano współpracę obu elementów).

- MB-45: 10-43.00
- MB-59S: 11-34.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-35.00
- MB-70 / MB-70HI: 10-41.00

**P9K-952-00****Narzędzie umożliwia montaż kołków w profilach w sposób automatyczny.**

- MB-45: 10-45.00
- MB-59S: 11-36.00
- MB-60 / MB-60HI: 10-40.00
- MB-60E / MB-60E HI: 11-01.00 (tabela)
- MB-70 / MB-70HI: 10-47.00

**Kod produktu/Opis:**
**Strony katalogu systemowego:**


### P9K-953-00

**Końcówka przyrządu do kołkowania**  
element współpracujący z przyrządem  
do kołkowania P9K-952-00.

- **MB-45:** 10-45.00
- **MB-59S:** 11-36.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-40.00
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-47.00



### N9K-239-00

**Chwytnak służy do szybkiego montażu**  
szablonów wiertarskich do zawiasów Dr Hahn.

- **MB-45:** 10-37.00
- **MB-59S:** 11-29.00
- **MB-59SE:** 11-08.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-27.00
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-17.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-33.00
- **MB-78EI:** 12-14.00



### P9K-878-00

**Dźwignia do demontażu zawiasów**  
trzykrzydłowych Dr Hahn.

- **MB-45:** 10-37.00
- **MB-59S:** 11-29.00
- **MB-59SE:** 11-08.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-27.00
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-17.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-33.00
- **MB-78EI:** 12-14.00



### P9K-880-00

**Narzędzie do zakładania**  
płytki mocującej podczas montażu  
okuć Dr Hahn.

- **MB-45:** 10-37.00
- **MB-59S:** 11-29.00
- **MB-59SE:** 11-08.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-27.00
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-17.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-33.00
- **MB-78EI:** 12-14.00



### P9K-879-00

**Wkrętak do tulei dystansowych**  
do okuć Dr Hahn.

- **MB-45:** 10-37.00
- **MB-59SE:** 11-08.00
- **MB-60 / MB-60HI:** 10-27.00
- **MB-60E / MB-60E HI:** 11-17.00, 11-01.00 (tabela)
- **MB-70 / MB-70HI:** 10-33.00
- **MB-78EI:** 12-14.00



### P9K-939-00

**Rolka służąca do zakładania uszczelki**  
centralnej 120522.

- **MB-70 / MB-70HI:** 10-46.00

**Kod produktu/Opis:**  
**N9K-272-00**

**Element pełni funkcję bazy**  
do ustalenia szablonu wiertarskiego.



**Strony katalogu systemowego:**

- **MB-78EI:** 12-14.00

**P9K-388-00**

**Szczypcy do podcinania izolatora**  
umożliwiają wykonanie podcięcia  
na 38 mm lub 30 mm  
koniecznego przy połączeniu słup-rygiel.



- **MB-SR50:** 09-12.00
- **MB-SR50 Efekt:** 09-12.00

**P9K-823-00**

**Narzędzie przystosowane**  
do zdejmowania listwy maskującej.



- **MB-SR50:** 09-10.00
- **MB-SR50 EI:** 10-03.00
- **MB-SR50 HI:** 09-10.00
- **MB-SR50 IW:** 09-09.00

**P9K-833-00**

**Rolka do zakładania uszczelek**  
poprzez jednoczesny docisk oraz ruch wzłużny  
osadza uszczelkę w gnieździe.



- **MB-SR50:** 09-12.00
- **MB-SR50 Efekt:** 09-12.00
- **MB-SR50 HI:** 09-12.00

**T1K-694-00**

**Element dystansowy prasy**  
T1K-691-00 umożliwiający współpracę  
z wykrojnikiem T1K-693-00.



- **MB-SR50:** 09-14.00
- **MB-SR50 EI:** 10-10.00
- **MB-SR50 HI:** 09-14.00

**P9K-954-00**

**Szczypcy do wycinania uszczelek**  
pozwalają na wykonanie podcięcia  
25 mm w uszczelce 120568.



- **MB-SR50 A:** 13-75.00



**Kod produktu/Opis:**  
**P9K-955-00**

**Szczypce do wycinania uszczelek** pozwalają na wykonanie podcięcia 120 (180) mm w uszczelce 120569.

**Strony katalogu systemowego:**

- **MB-SR50 A:** 13-76.00



**P9K-956-00**

**Szczypce do wycinania uszczelek** pozwalają na wykonanie podcięcia 49 mm w uszczelce 120568 oraz podcięcia 14 mm w uszczelce 120569.

- **MB-SR50 A:** 13-77.00



**P9K-946-00**

**Przyrząd do obróbek** pod zawiasy.

- **Drzwi harmonijkowe:** 09-01.00



**P9K-947-00**

**Przyrząd do obróbek** pod mocowania szyn jezdnych.

- **Drzwi harmonijkowe:** 09-02.00





